

- 100% geurloos en oplosmiddelvrij
- 1-component
- Hoge eindsterkte

## PRODUCT

Universeel verwerkbaar oplosmiddelvrije, watergedragen, 1-component contactlijm. Verwerkbaar met spuitinstallatie, schuimroller of kwast.

## SAMENSTELLING EN EIGENSCHAPPEN

Basis	: Polychloropreen
Vaste stofgehalte	: ca. 50%
Soortelijk gewicht (20 °C)	: ca. 1,1 gr/cm <sup>3</sup>
Viscositeit (mPa.s.)	: ca. 3000 +/-500
pH-waarde 25 °C	: ca. 10
Kleur nat	: licht blauw
Kleur droog	: transparant blauw
Geur	: geurloos
Aantal componenten	: 1
Temperatuurbestendigheid	: -20°C tot +80°C
Vochtbestendigheid	: redelijk vochtbestendig
Afdamp tijd	: min. 30 minuten, totdat lijm doorzichtig wordt
Open tijd	: na afdamptijd nog ca. 60 minuten
Verbruik	: ca. 100 g/m <sup>2</sup> per zijde
Afschuifsterkte	: 15 tot 30 kg/cm <sup>2</sup> na 24 uur
Min.verwerkingstemperatuur	: 10°C
Temperatuur van materialen	: min. 10°C

## ATTENTIE

Bovenstaande waarden zijn bepaald bij 20°C/65% RV en een houtvochtigheid van 10 % en een natte laagdikte van 100 µ . Afwijkende omstandigheden hebben andere waarden tot gevolg.

## TOEPASSING

TechnoCol® wordt o.a. toegepast voor het verlijmen van HPL op diverse plaatmaterialen (zowel vlakverbindingen als voor gebogen werk) zoals spaanplaat, triplex, hardboard multiplex en MDF. Eveneens geschikt voor het verlijmen van diverse materialen zoals minerale ondergronden, kurk, karton, aluminium, leer, polyether- en polyesterschuim, polystyreen (EPS en XPS), vloerbedekking met foam backing etc.

## VERWERKING

Ondergronden eerst droog, stof- en vetvrij maken. TechnoCol® kan zowel door middel van verspuiten als met schuimroller of kwast aangebracht worden. Applicatie met behulp van spuitapparatuur kan middels een bekerspuit (nozzle opening 1.8 tot 2.5), met een drukvat of lage druk pompsysteem met bijbehorend lijmpistool (HVLV). Bij gebruik van spuitapparatuur dienen alle materialen die direct in contact komen met de lijm uitgevoerd te zijn in RVS. Na het tweezijdig aanbrengen van Technocol® op de te verlijmen substraten wachten tot deze transparant wordt. Aansluitend de materialen samenvoegen en kortstondig aanrollen, aandrukken of persen. De eindsterkte van de verlijming wordt niet bepaald door de duur van samendrukken maar door de uitgeoefende druk. Bij hogere persdrukken (vanaf 20 kg/cm<sup>2</sup>) zal een beduidend hogere eindsterkte bereikt worden. Na samenvoegen van de materialen is corrigeren niet meer mogelijk.

## REINIGING

Natte lijmresten direct verwijderen met een natte doek, uitgeharde lijmresten kunnen mechanisch verwijderd worden. Indien Technocol® is aangebracht met behulp van spuitapparatuur mag dit niet direct met kraanwater worden nagespoeld. Spuitapparatuur en/of gereedschap reinigen met TechnoCol® Cleaner.

## MATERIAL SAFETY DATA SHEET

Voor actuele en gedetailleerde informatie met betrekking tot chemische samenstelling, veiligheidsaspecten, hantering, transport, opslag en persoonlijke bescherming etc. verwijzen wij naar het veiligheidsblad (Material Safety Data Sheet (MSDS)) van dit product. Uw leverancier is in het bezit van het meest recente document. U kunt het ook bij Frencken opvragen.

## HOUDBAARHEID

Voor informatie over houdbaarheid zie verpakking.

## VERPAKKING

Artikelnummer	Verpakking	Inhoud	Verpakt per
147524	Emmer	10 kg	1

Door SHR (Stichting Hout Research) onderzocht en beoordeeld als technisch gelijkwaardig aan oplosmiddelhoudende contactlijm.



Deze Product Data Sheet vervangt alle voorgaande. Bovenstaande productinformatie en adviezen zijn geheel vrijblijvend en gebaseerd op uitgebreide proefmetingen en ervaringen. Echter door gebruik van nieuwe materialen, verschillende werkwijzen en andere door Frencken niet te beïnvloeden factoren, kan Frencken geen aansprakelijkheid aanvaarden. Raadpleeg de website voor de actuele versie. Bij twijfel kunt u contact opnemen met Frencken.