

## Montage Turbo

### Produit

Colle de montage super rapide, à base de Polymères pour applications à l'intérieur et l'extérieur. Idéale pour la fixation rapide des éléments décoratifs et matériaux de construction, même métal, des miroirs, du verre et polystyrène sur tous supports courants.

### Volumes

290 ml



### Propriétés

- Manipulable après 20min
- Capacité de comblement, même sur des supports inégaux
- Sans solvants
- Sans rétrécissement & élasticité permanente
- Corrigible
- Tous supports, même polystyrène (Isomo®) et des supports humides
- Recouvrable avec de système de peinture en phase aqueuse.
- Très bonne résistance aux rayons UV et à tous les intempéries.
- Résistance à l'humidité, à l'eau, au vieillissement et à la chaleur (jusqu'à + 90°C)
- Consommation : 100 à 500 ml/m<sup>2</sup>, en fonction du support, du matériau, du poids
- Nettoyage : avec Rectavit DISSOL avant séchage de la colle

### Destination

Montage Turbo est conçue pour la fixation des éléments décoratifs et matériaux de construction, comme panneaux muraux et décoratifs, plaques de décoration, ferrures, lattages, lattis, plinthes, moulures, rosaces, ornements, imitations de poutre en bois, carreaux, appuis de fenêtre, des enseignes, des crochets de suspension, boîtiers, cheminées, nez d'escaliers, seuils, ..., même métal, miroir, verre et polystyrène, entre eux ou sur tous supports courants, bois et ces dérivés, plâtre et plaques de plâtre, pierre, béton, ciment, céramique, la plupart des matières synthétiques, PVC, polyuréthane (PU), liège, métal ferreux et non-ferreux, ....Le support peut être légèrement humide.

Pour toute application en intérieur et extérieur.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



## Montage Turbo

### Restriction

Ne pas appliquer sur bitumes, polyéthylène (PE), polypropylène (PP), Téflon® (PTFE/PFA/FEP). Ne convient pas pour des supports en cuivre ou en alliages de cuivre.

### Préparation

Les supports doivent être propres, secs et exempts de poussière, de rouille, de graisse et d'huile. Il est préférable de faire l'encollage dans un endroit sec et à une température minimale de +5°C. Veiller à ce que la colle et les matériaux à encoller puissent s'acclimater. Pour une meilleure adhérence, il faut rendre les supports rugueux avec un papier abrasif P80, les métaux doivent être dérouillés et poncés jusqu'à un niveau St 3 (selon ISO 8501-1).

Il est toujours conseillé de faire un test d'adhérence, même sur des supports et matériaux courant.

### Application

Montage Turbo doit être appliquée avec un pistolet pour cartouches, manuel ou pneumatique.

Ouvrir la cartouche avec un couteau, la placer dans le pistolet pour mastic et visser l'embout sur la cartouche. Couper l'embout à la largeur du cordon à réaliser.

Appliquer Montage Turbo en cordon ou en plots avec le pistolet sur une des faces à encoller, aussi dans les coins et sur les extrémités.

Après application, bien nettoyer l'embout avec un chiffon sec et le fermer avec le capuchon d'origine. Assembler l'encollage dans les 5 minutes après l'application et bien presser. Il est encore possible de corriger et de détacher l'encollage. Définitivement en place, presser fortement ou marteler au maillet en caoutchouc dur.

Pour des matériaux lourds éventuellement soutenir ou serrer jusqu'à la prise finale. Un maintien de l'objet à coller n'est pas toujours nécessaire.

S'il y a de la colle qui sort du joint, bien le lisser ce qui rend ainsi le masticage inutile.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



## Montage Turbo

### Données techniques: le produit

Base	Polymère hybride
Système de durcissement	Durcissement chimique à l'humidité
Viscosité	Pâteux
Densité	env. 1,52 kg/dm <sup>3</sup>
Couleur(s)	Blanc
Emballage(s)	Cartouche : 290 ml
Stockage	Se conserve au moins 15 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le bouchon/couvercle original. Craint le gel.

### Données techniques: le traitement

Outils	Pistolet pour cartouche, manuel ou pneumatique
Dilution	Prêt à l'emploi, ne jamais diluer le produit.
Consommation*	100–500 ml/m <sup>2</sup>
Temps ouvert*	env. 5 min
Correctietijd*	env. 5 min
Temps de séchage : Manipulable*	env. 20 min
Temps de séchage : Chargeable*	env. 3 h
Temps de séchage : Complet*	Ca. 48 h
Température d'application	Idéal entre +15°C et +20°C Min. +5°C, max. +35°C
Nettoyage	Avec Rectavit Dissol pour produit frais; uniquement mécaniquement pour produit durci.
Réparation	Montage Turbo

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



## Montage Turbo

### Données techniques: l'assemblage

Recouvrable	Bon, avec des systèmes en phase aqueuse.
Dureté Shore A (DIN53504)	env. 65
Modulus d'élasticité 100% (DIN53504)	3 N/mm <sup>2</sup>
Déformation maximale permise	env. 20%
Reprise élastique	> 75%
Tension maximale (DIN53504)	3,8 N/mm <sup>2</sup>
Tension maximale	200%
Plage de température	De -40°C à +90°C
Résistance aux UV	Bon
Résistance à l'humidité	Bon
Waterbestendigheid	Bon
Résistance au vieillissement	Bon
Résistance aux produits chimiques	Bon, aux huiles, acides et bases
Résistance aux plastifiants	Bon

\* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, la quantité utilisée.

### Sécurité

Consulter l'étiquette ou la fiche des données de sécurité pour plus d'informations.

### Remarque(s)

Montage Turbo peut être peint les peintures les plus courantes, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité. Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.

Montage Turbo ne convient pas comme joint de vitrage. et non plus pour le collage d'aquariums.

Montage Turbo est approprié pour le collage de pierres naturelles, mais ne peut être utilisé comme mastic élastique.

Utilisez donc Montage Turbo seulement sur le dessous des carrelages en pierres naturelles. Lors de la pose, il est important de surveiller que la surface des matériaux ne soit pas salie par la colle.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

